

Reparador de plásticos

Reparación 90 es un poliuretano de 2 componentes de reacción rápida adhesivo que forma una sólida masa de plástico negro después de la mezcla a través de un mezclador estático.

El adhesivo es adecuado para cosmética y structural reparaciones y es de aplicación universal. El material puede ser modelado durante su tiempo de trabajo. Después del curado, el material está listo para el post métodos de procesamiento como mecanizado o repintado.

Características de producto

- Tiempo de fraguado rápido con la práctica proporción de 1: 1 de mezcla
- Muy buena adherencia sobre más diversas superficies como: aluminio, acero inoxidable, ABS, PVC, poliuretano, material compuesto materiales, termoplásticos, plásticos, madera, vidrio, hormigón. Sin ningún tipo de uso de imprimación.

Ejemplos de aplicación típicos

- Vinculación y llenado de agujeros, grietas y huecos de metal, madera, piedra, hormigón o vidrio.
- Reparaciones de piezas de plástico rotas (termoplásticos y plásticos duroplásticos / termoestables), por ejemplo, en la carrocería y el automóvil construcción:
parachoques, asientos del cuerpo-contorneada, alerones, los titulares de los faros, equipaje bastidores de techo, etc., así como artículos de deporte hechas de plástico: Jet-esquí, tablas de surf, etc.

Instrucciones

La mezcla correcta e igual de resina y el endurecedor es esencial para el curado y el desarrollo de las propiedades físicas.

Consulte la hoja de datos de seguridad para las medidas de seguridad adecuadas. Limpie las superficies completamente de grasa, polvo y suciedad (Especialmente para metales superficies que aconsejan el uso y para el plástico Superficies. En caso de adherencias en el metal, la superficie del adhesivo debe ser molido y rugosa para aumentar la resistencia del adhesivo. Inserte el cartucho en la pistola dispensadora. Abre el cartucho y apretar hasta que ambos componentes emergen por igual. Aplique una boquilla de mezcla adecuado en el cartucho.

Llevar a cabo una prueba de dosificación corta en una pieza de prueba adecuado antes de la aplicación. Después de la aplicación, retire la mezcla boquilla y disponer de él mientras se asegura de que ambos componentes del adhesivo no se unen a la salida. Cierre el cartucho y guárdelo en un lugar fresco y seco. Utilizar rápidamente los cartuchos abiertos.

Reparar 90

Propiedades físicas

color:	Componente A = resina Componente B = endurecedor Varios dispositivos A: B	beige negro negro
Viscosidad:	30000 mPas	
Proporción de mezcla (volumen / peso):	1:1	
Tiempo de procesamiento:	60 – 100 segundos	
Tiempo de fijación:	3 – 5 minutos	
Trabajabilidad mecánica:	60 minutos	
Hora de curar:	24 horas	
Resistencia a la temperatura:	- 40° C hasta + 120 ° C	
La resistencia al desprendimiento:	ree 65 a 75 por Pli	ASTM D 1876
Alargamiento a la tracción:	170%	ASTM D 638
Dureza Shore:	70D	ASTM D 2240
Resistencia a la perforación:	350 voltios / mil	ASTM D 149
La contracción de curado:	0,05 mm / mm	ASTM D 2566
Resistencia al desgarre:	450 Pli	ASTM D 624
Resistencia a la tracción:	Aprox. 20 N / mm ²	ASTM D 638

Resistencia al corte de tracción (después de 7 días a 25 ° C)

ABS de ABS	aprox. 6 N / mm ²	Aluminio en aluminio	aprox. 18 N / mm ²
Acero en Steel	aprox. 14 N / mm ²	Hormigón sobre hormigón	aprox. 13 N / mm ²
Vidrio sobre vidrio	aprox. 28 N / mm ²	GBS en GBS	aprox. 18 N / mm ²
SMC en SMC	aprox. 9 N / mm ²	Metálica cincada en metal	aprox. 20 N / mm ²

Almacenamiento y vida útil

La vida útil de la reparación de 90 es de 12 meses en la unidad de negociación sin abrir y en condiciones adecuadas (tienda en lugares frescos y secos).

La vida útil se basa en un almacenamiento estable entre 13 ° C y 23 ° C. Un almacenamiento por encima de 23 ° C puede acortar la vida útil de la reparación. Las temperaturas superiores a 38 ° C durante el transporte o almacenamiento pueden destruir el producto y debe ser evitado en todo momento.

Proteger el producto de las heladas!

La información contenida en esta hoja de datos, especialmente las sugerencias para el procesamiento y la aplicación de los productos, se basa en nuestra experiencia y más reciente pericia. Debido a los hechos que los materiales pueden ser muy diversos y que no tenemos ninguna influencia en las condiciones de trabajo, se recomienda llevar a cabo suficientes pruebas para validar la compatibilidad de los productos. Nuestra empresa se ni se hace responsable de esta información ni para una consulta verbal o escrita. Además, tenga en cuenta la información de nuestras fichas de datos de seguridad.